

## **Reduktionsmittel für den löslichen Chromatgehalt in Zement und Verfahren für seine Herstellung**

Die Erfindung betrifft ein Reduktionsmittel für den löslichen Chromatgehalt in Zement und Verfahren für seine Herstellung.

Der Chromgehalt von Zementen liegt je nach verwendeter Rohstoffbasis üblicherweise zwischen 20 ppm und 100 ppm. Das im Zement enthaltene Chrom kann beim Mischen mit Wasser als Chrom(VI) in Lösung gehen und bei häufigem Kontakt die Haut sensibilisieren und eine Chromallergie, die sogenannte Maurerkrätze, auslösen. Zum Schutz gegen die Chromallergie kommt in Betracht, das Chrom(VI) zum Chrom(III) chemisch zu reduzieren und damit die Löslichkeit drastisch zu reduzieren. Als Reduktionsmittel wird in der Zementindustrie hauptsächlich Eisen(II)sulfat (als Heptahydrat oder als Monohydrat) eingesetzt, um einen Chrom(VI)-Gehalt von kleiner als 2 ppm zu erreichen (vgl. Locher, Friedrich Wilhelm: Zement: Grundlagen der Herstellung und Verwendung, Verlag Bau + Technik GmbH, Düsseldorf 2000).

Eine Übersicht findet sich bei W. Manns, C. Laskowski: Beton 2/1999, 78-85.

In EP 54314, 160746 und 160747 A1 wird die Zugabe von Eisensulfat zum gemahlten Zement beschrieben, wobei das Eisensulfat in trockener Form vor dem Zementlagersilo zugegeben wird. Gemäß EP 160 747 A1 ist das Eisensulfat beschichtet zur Erhöhung der Oxidationsbeständigkeit.

Eisen(II)sulfat stammt ganz überwiegend aus dem Prozess der Titandioxidherstellung nach dem Sulfatverfahren, wo es als Nebenprodukt anfällt. Dabei kann Eisen(II)sulfat durch Kristallisation aus der schwefelsauren, titan- und eisenhaltigen Lösung erhalten werden, die beim Aufschluss der titan- und eisenhaltigen Erze oder synthetischen Rohstoffe erhalten wird (Schwarzlösung). Hierbei wird ein Teil, jedoch

nicht das gesamte Eisen aus der Lösung entfernt. Die Kristallisation des Eisen(II)sulfats erfolgt dabei durch Abkühlung der heißen Lösung z.B. durch Vakuumkühlung und gegebenenfalls zusätzliche Eindampfung.

Nach Abtrennung des Eisen(II)sulfats wird die verbleibende Lösung hydrolysiert. Das hierbei erhaltene Titanoxidhydrat wird durch Filtration von der dabei zurückbleibenden sogenannten Dünnsäure abgetrennt. Während das Titanoxidhydrat weiter zu Titandioxid verarbeitet wird, muss die Dünnsäure einer weiteren Verwertung zugänglich gemacht oder in geeigneter Form zu unschädlichen Verbindungen umgesetzt werden.

Auch aus der Dünnsäure kann Eisen(II)sulfat-Heptahydrat durch Kristallisation in ähnlicher Weise erhalten werden, wie oben für die Gewinnung von Eisen(II)sulfat-Heptahydrat aus der sogenannten Schwarzlösung beschrieben. In EP 132820 wird die Möglichkeit beschrieben, aus der Dünnsäure vor der Aufkonzentrierung Eisen(II)sulfat-Heptahydrat abzutrennen. Als Nachteil dabei wird jedoch angeführt, dass bei einer solchen Abtrennung von Eisen(II)sulfat-Heptahydrat die übrigen Metallsulfate in der Dünnsäure verbleiben und dass für das Grünsalz keine ausreichenden Verwendungsmöglichkeiten existieren.

EP132820 schlägt daher vor, die Dünnsäure einzudampfen, gegebenenfalls Metallsulfate abzutrennen und die restlichen Metallsulfate mit  $\text{CaO}$ ,  $\text{Ca(OH)}_2$  und/oder  $\text{CaCO}_3$  zu Gips und schwerlöslichen Metallverbindungen umzusetzen. Die so erhaltenen Feststoffe haben eine hellbraune Farbe, die von der Oxidation von Eisen(II)-hydroxid zu Eisen(III)-hydroxid herrührt. Es wird u.a. die Verwendung dieses Feststoffgemisches bei der Kalzinierung von Zement als eisenhaltiger Zusatz beschrieben.

EP 160 747 A1 beschreibt, dass die chromatreduzierende Wirkung von Eisen(II)-sulfat welches dem Zement zugemischt ist, während der Lagerung mit der Zeit abnimmt. Die Menge an zuzusetzendem Eisen(II)-sulfat muss folglich in Abhängigkeit der Lagerzeit bestimmt werden, um zu gewährleisten, dass das Chromat in der Zementzubereitung zu einem bestimmten Zeitpunkt vollständig reduziert wird.

Von der dänischen Zementindustrie wird daher die Einhaltung des Grenzwertes von 2 ppm von löslichem Chrom nur für 2 Monate garantiert. (vgl. Bericht des Verein deutscher Zementwerke e.V. (VDZ) Forschungsinstitut der Zementindustrie "Chromatarmer Zement für einen verbesserten Arbeitsschutz" vom 16.01.02). Der Arbeitskreis "Analytische Chemie" im VDZ nennt eine unproblematische Lagerzeit von 3 bis 6 Monaten. Die Langzeitstabilität ist dabei jedoch stark abhängig von den Lagerbedingungen des Zementes, z.B. Feuchtigkeit und Temperatur (vgl. Sachstandsbericht zur Bedeutung des Chromates in Zementen und zementhaltigen Zubereitungen vom 05.01.99; Verein deutscher Zementwerke e.V. Forschungsinstitut der Zementindustrie).

Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, ein eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel für den löslichen Chromatgehalt in Zement sowie geeignete Herstellungsverfahren hierfür bereitzustellen.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß gelöst durch ein Verfahren zur Herstellung eines eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels, umfassend die Aufkonzentrierung einer eisen(II)sulfathaltigen Gebrauchtschwefelsäure und die Abtrennung der Schwefelsäure von der erhaltenen eisen(II)sulfathaltigen Ausfällung. Auf diese Weise wird ein wirksames Reduktionsmittel für Chromat in Zement erhalten. Bevorzugt erfolgt nach der Abtrennung der Schwefelsäure von der erhaltenen eisen(II)sulfathaltigen Ausfällung eine anschließende Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung

anhaftenden Schwefelsäuremenge durch eine weitere Abtrennung, Teilneutralisation oder Neutralisation dieser Schwefelsäure. Es wurde überraschend gefunden, dass insbesondere durch die Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge durch eine weitere Abtrennung, Teilneutralisation oder Neutralisation ein geeignetes Reduktionsmittel für den löslichen Chromatgehalt in Zement erhalten werden kann, welches sowohl ohne weitere Zusätze als auch mit weiteren Zusätzen als Reduktionsmittel für Chromat in Zement eingesetzt werden kann.

Bei verschiedenen industriellen Verfahren fällt eine eisen(II)haltige Gebrauchtschwefelsäure an. So entsteht beispielsweise bei der Herstellung von Titandioxid nach dem Sulfatprozess als Nebenprodukt eine ca. 25 %-ige wässrige Schwefelsäure (Dünnsäure). Aus dieser Dünnsäure können nach Aufkonzentrierung, Ausfällung von eisen(II)sulfathaltigen Salzgemischen und Abtrennung der Schwefelsäure von der erhaltenen Ausfällung die erfindungsgemäßen eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittel gewonnen werden. Bevorzugt erfolgt dabei nach der Abtrennung der Schwefelsäure von der erhaltenen Ausfällung eine anschließende Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge.

Es können neben der Dünnsäure aus der Titandioxidherstellung aber auch andere eisen(II)sulfathaltige Gebrauchtschwefelsäuren verwendet werden. Beispielsweise eignen sich hierfür eisen(II)sulfathaltige Gebrauchtschwefelsäuren aus der Metallbeize.

Es ist ebenfalls möglich, Mischungen von eisen(II)sulfathaltigen Gebrauchtschwefelsäuren zu verwenden. Es ist schließlich auch möglich, eisen(III)sulfathaltige Gebrauchtschwefelsäuren zu verwenden, sofern diese zuvor mit metallischem Eisen oder anderen Reduktionsmitteln reduziert wurden.

Die verwendeten Gebrauchtschwefelsäuren weisen vorzugsweise einen Gehalt an Titan von weniger als 1,5 Gew.-%, besonders bevorzugt weniger als 0,8 Gew.-%, auf.

Die eisen(II)haltige Gebrauchtschwefelsäure wird erfindungsgemäß auf einen Schwefelsäuregehalt von mehr als 50 %, vorzugsweise 60 bis 80 % aufkonzentriert, wobei die darin gelösten Salze - überwiegend Eisen(II)sulfat-monohydrat - als feinkristalliner Niederschlag weitgehend auskristallisieren. Die Aufkonzentrierung kann kontinuierlich oder diskontinuierlich in Eindampfanlagen durch Verdampfung oder Verdunstung des Wassers unter Normaldruck oder Vakuum erfolgen. Bevorzugt werden kontinuierlich betriebene Zwangsumlaufverdampferanlagen unter Vakuum eingesetzt. Die darauffolgende Kristallisation kann in Eindampfanlagen mit angeschlossener Salzreife (Abkühlung) erfolgen. Dabei können die vorhandenen Metallsulfate als Sulfate, Hydrogensulfate, Oxysulfate oder als komplexe Mischung hiervon auskristallisieren. Das Eisen kristallisiert dabei bevorzugt als Eisen(II)sulfat-Monohydrat. Nach Abtrennung der Ausfällung, z.B. durch Filtration, Sedimentation oder Zentrifugation, wird die verbleibende vorkonzentrierte Schwefelsäure entweder weiter aufkonzentriert und in den Prozess zurückgeführt oder anderweitig verwendet. Die abgetrennte Ausfällung (auch Filtersalz genannt, wenn die Gebrauchtschwefelsäure aus der Titandioxidherstellung erhalten wird) wird vorzugsweise in der Wärme (bei ca. 70°C) auf Filteraggregaten wie z.B. Kammerfilterpresse, Pressbandfilter, Drehfilter, Kerzen-Druckfilter abgetrennt. Besonders bevorzugt erfolgt die Abtrennung durch Filtration, z.B. mittels Kerzen-Druckfiltern oder Kammerfilterpressen.

Die abgetrennte Ausfällung (z. B. Filtersalz) enthält vorzugsweise zwischen 40 und 60 % Eisen(II)sulfat-monohydrat, zwischen 3 % und 10 % weitere Metallsulfate, zwischen 15 % und 30 % freie Schwefelsäure und etwa 10 % bis 13 % Wasser.

Nach dem Abtrennen wird die an der abgetrennten Ausfällung anhaftende Schwefelsäuremenge vorzugsweise weiter reduziert, z.B. durch Verdrängen der Schwefelsäure mit Druckluft oder Waschen mit Wasserdampf, durch Waschen mit einem Waschmedium, wie Dünnsäure, gesättigte  $\text{FeSO}_4$ -Lösung, verdünnte  $\text{FeSO}_4$ -haltige wässrige Lösungen oder Wasser, durch Umsetzen mit Eisen oder einer basischen Eisen(II)verbindung und Wasser oder durch Zugabe von pulverförmigen alkalischen Verbindungen, insbesondere  $\text{CaCO}_3$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{Ca(OH)}_2$ ,  $\text{MgO}$  und/oder  $\text{Mg(OH)}_2$  oder deren Anschlämmungen, wie Kalkmilch.

Die Wäsche der abgetrennten Ausfällung mit einem Waschmedium wird bevorzugt mit 40 bis 500 Gew.-% Waschmedium bezogen auf die abgetrennte Ausfällung (z. B. Filtersalz) durchgeführt.

Vorzugsweise wird die Wäsche bei einer Temperatur von 55 bis 100 °C durchgeführt. Besonders bevorzugt sind Temperaturen zwischen 55 und 75 °C.

Als ideales Waschmedium hat sich Dünnsäure erwiesen, insbesondere wenn die Wäsche bei erhöhter Temperatur durchgeführt wird. Bei einer Wäsche der abgetrennten Ausfällung mit Dünnsäure in diesem Temperaturbereich wird

- wenig Salz aus der abgetrennten Ausfällung gelöst, da Dünnsäure bereits die Salze in gelöster Form enthält und die Löslichkeit von Eisen(II)sulfat in diesem Medium einen negativen Temperaturkoeffizienten aufweist (d.h. mit steigender Temperatur nimmt die Löslichkeit ab)
- eine stabile rieselfähige Ausfällung erhalten, die keinerlei thixotrope Eigenschaften aufweist.

Eine Wäsche mit warmer Dünnsäure kann in denselben Filtrationsapparaten durchgeführt werden, ohne die Ausfällung (Filterkuchen) zwischenzeitlich ausräumen zu müssen. Der Ablauf der Filtration umfasst bevorzugt die folgenden Schritte in der angegebenen Reihenfolge: Beladen des

Filtrierapparates, Abpressen, ggf. Durch- bzw. Ausblasen, Waschen mit Dünnsäure, Durch- bzw. Ausblasen und Abwerfen. Die abgetrennte Ausfällung kann auch in einer Vorlage in warmer Dünnsäure suspendiert werden und erneut abfiltriert werden.

Die Wäsche mit Dünnsäure ist insbesondere dann vorteilhaft, wenn die abgetrennte Ausfällung Filtersalz aus der Titandioxidproduktion ist, da

- keine zusätzliche Waschflüssigkeit erzeugt wird, die entweder das Recycling-System durch Erhöhung der zu verdampfenden Wassermenge belasten würde oder anderweitig entsorgt werden müsste;
- heiße Dünnsäure für die Wäsche von Filtersalz in ausreichender Menge im Prozess zur Verfügung steht
- die Wäsche in denselben Apparaten durchgeführt werden kann, in denen auch die Abtrennung des Filtersalzes aus der vorkonzentrierten Schwefelsäure durchgeführt wird. Es sind also keine zusätzlichen Apparate erforderlich
- eine Kreuzkontamination von Waschmedium (Dünnsäure) und Mutterlauge (vorkonzentrierter Säure) der Filtersalzabtrennung verfahrenstechnisch unbedenklich ist
- die zur Eindampfung gelangende Dünnsäure durch die Wäsche aufgestärkt wird und somit bei der Dünnsäureaufarbeitung bei Verdampfung der gleichen Wassermenge mehr Säure aufkonzentriert wird und die entsprechende Menge an spezifisch benötigter Energie eingespart wird
- die bei der weiteren Aufarbeitung der abgetrennten Schwefelsäure verwendeten Anlagen (beispielsweise Filtersalzspaltanlagen, die Schwefelsäure-Kontaktanlagen und/oder Schwefeltrioxid-Absorptionsanlagen) um den aus dem Filtersalz ausgewaschenen Schwefelsäureanteil entlastet werden und somit eine höhere Menge an Filtersalz spalten können

- und die dem Filtersalz anhaftende Schwefelsäure dem Produktionskreislauf wieder zugeführt werden kann.

Als Waschmedien zur Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge können neben Dünnsäure aber auch Wasser, eine gesättigte  $\text{FeSO}_4$ -Lösung oder verdünnte  $\text{FeSO}_4$ -haltige wässrige Lösungen verwendet werden.

Die Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge nach Aufkonzentrierung der Gebrauchtschwefelsäure und Abtrennung der Ausfällung von der aufkonzentrierten Gebrauchtschwefelsäure kann erfindungsgemäß auch durch Waschen mit Wasserdampf, bevorzugt bei einer Temperatur oberhalb von  $100^\circ\text{C}$ , erfolgen. Dabei ist zu beachten, dass zusätzlich eingebrachte Flüssigkeit bzw. Kondensat später unter Aufwand von Energie destillativ wieder aus der anfallenden Säure entfernt werden muss.

Eine Wäsche mit Dampf bietet den Vorteil, dass nur sehr wenig Wasser in Form von Dampf verwendet wird, da zunächst eine Verdünnung der Säure durch den Wasserdampf erfolgt, der gleichzeitig die anhaftende Säure ausbläst. Bei den erfindungsgemäß angewandten erhöhten Temperaturen erfolgt nach der so durchgeführten Abtrennung der Schwefelsäure aus der abgetrennten Ausfällung keine weitere Kondensation von Wasserdampf. Man macht sich somit die hygroskopischen Eigenschaften der Schwefelsäure zu Nutze; es wird nämlich nur so lange Wasserdampf in der abgetrennten Ausfällung kondensiert als noch hoch konzentrierte Schwefelsäure vorhanden ist. Andererseits ist Eisen(II)sulfat-monohydrat in verdünnter Schwefelsäure bei erhöhter Temperatur nur schwer löslich und wird darüber hinaus in situ ausgeblasen, sodass sich kein Lösungsgleichgewicht einstellen kann. Daher wird durch die Wäsche mit Dampf nur ein geringer Anteil des in der abgetrennten Ausfällung enthaltenen Eisensulfats ausgewaschen.



Für die Wäsche der abgetrennten Ausfällung mit Dampf ergeben sich im allgemeinen folgende Vorteile:

- Es wird nur eine geringe Menge Wasser ins System eingebracht.
- Die ausgewaschene Schwefelsäure fällt in hoher Konzentration an.
- Es wird nur wenig Eisen(II)sulfat-monohydrat aus der abgetrennten Ausfällung gelöst wird, da Dampf nicht lösend wirkt.

Für die technische Anwendung ist die Wäsche mit Wasserdampf insbesondere dann vorteilhaft, wenn die abgetrennte Ausfällung Filtersalz aus der Titandioxidproduktion ist, da

- die zur Eindampfung gelangende Dünnsäure mit der Waschsäure aufgestärkt werden kann, somit bei der Dünnsäureaufarbeitung spezifisch weniger Wasser verdampft werden muss und die entsprechende Menge an Energie eingespart wird
- die Filtersalzspaltanlage, die Schwefelsäure-Kontaktanlage und die Schwefeltrioxid-Absorptionsanlage um den aus dem Filtersalz ausgewaschenen Anteil entlastet wird und somit für zusätzliche Produktionskapazität an Schwefelsäure zur Verfügung stehen.
- die im Filtersalz enthaltene Schwefelsäure zum großen Teil in das Kreislauf-System zurückgeführt wird

Für die Erzielung hoher Schwefelsäurekonzentrationen und niedriger Eisensulfatkonzentrationen im Kondensat der Wäsche sind hohe Dampftemperaturen von Vorteil, stellen aber höhere Materialanforderungen an die eingesetzten Apparate. Für die Erzielung niedriger Schwefelsäurekonzentrationen im verbleibenden Filtersalzkuchen sind niedrige Dampftemperaturen vorteilhaft.

Besonders bevorzugt wird die Wäsche mit Dampf bei einer Temperatur von 105 bis 130 °C durchgeführt.

Die Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge nach Aufkonzentrierung der Gebrauchtschwefelsäure und Abtrennung der Ausfällung von der aufkonzentrierten Gebrauchtschwefelsäure kann erfindungsgemäß auch durch Umsetzung mit Wasser und metallischem Eisen oder einer basischen Eisen(II)-verbindung oberhalb von 60 °C erfolgen.

Aufgrund der hohen Schwefelsäure-Konzentration in der abgetrennten Ausfällung und der in der Haftsäure gelösten Metallsulfate, die Schwefelsäure im Kristallgitter einbauen können, reagiert die abgetrennte Ausfällung nicht mit metallischem Eisen bzw. nur wenig mit basischen Eisen(II)-verbindungen. Deshalb lässt sich der Schwefelsäureanteil in der Haftsäure technisch nur schwer durch direkte Umsetzung mit Eisen bzw. der basischen Eisen(II)-verbindung teilneutralisieren oder neutralisieren. Bei Zugabe von Wasser wandelt sich Eisen(II)sulfat-monohydrat bei normaler Umgebungstemperatur in Eisen(II)sulfat-heptahydrat um. Um die Schwefelsäure so weit zu verdünnen, dass eine Reaktion mit Eisen bzw. der basischen Eisen(II)-verbindung stattfindet, müsste also so viel Wasser zugesetzt werden, dass über die Bildung des Heptahydrates hinaus während der Umsetzung mit Eisen bzw. der basischen Eisen(II)-verbindung stets eine wässrige Phase vorhanden ist. Wird die Reaktion in der Kälte durchgeführt, wäre im Anschluss das überschüssige Wasser in einem nachfolgenden Verfahrensschritt z.B. durch Trocknung zu entfernen.

Oberhalb von ca. 60 °C spaltet Eisen(II)sulfat-heptahydrat Wasser unter Bildung von Eisen(II)sulfat-monohydrat ab. Versetzt man die abgetrennte Ausfällung oberhalb dieser Temperatur mit wenig Wasser, bleibt das Monohydrat erhalten. Man erhält einen fließfähigen Brei, in dem Schwefelsäure so

weit verdünnt ist, dass eine Reaktion mit Eisen bzw. der basischen Eisen(II)verbindung unter Bildung von zusätzlichem Eisen(II)sulfat-monohydrat möglich ist.

Bevorzugt wird die Umsetzung der abgetrennten Ausfällung mit metallischem Eisen bzw. der basischen Eisen(II)verbindung bei einer Temperatur von 60 bis 110 °C, besonders bevorzugt bei einer Temperatur von 75 bis 85 °C, durchgeführt.

Beim Abkühlen der ausreagierten breiigen, aber pump- und rührfähigen Mischung wird verbliebenes Wasser unter Bildung von Eisen(II)sulfat-heptahydrat vollständig gebunden und ein trockener harter Feststoff gebildet.

Die Umsetzung der abgetrennten Ausfällung erfolgt bevorzugt mit 80 bis 98 mol-% metallischem Eisen bzw. basischer Eisen(II)verbindung, wie Eisen(II)carbonat oder Eisen(II)hydroxid oder Eisen(II)oxid bezogen auf die an der abgetrennten Ausfällung (z. B. Filtersalz) anhaftenden Schwefelsäuremenge, wobei soviel Wasser hinzugegeben wird, dass das Molverhältnis Wasser zu Eisensulfat 6,5 bis 7 beträgt.

Bei der Umsetzung der abgetrennten Ausfällung mit einer basischen Eisen(II)verbindung verwendet kann diese auch in Form eines natürlichen Erzes wie Siderit umgesetzt werden. Es können hierzu aber auch Eisen(II)verbindungen, die Bestandteil eines industriellen Abfallproduktes sind, verwendet werden.

Bei Verwendung von metallischem Eisen zur Umsetzung mit der abgetrennten Ausfällung wird bevorzugt metallisches Eisen einer mittleren Teilchengröße von 5 mm oder kleiner, besonders bevorzugt Eisen(pulver) einer mittleren Teilchengröße von 100 µm oder kleiner, verwendet.

Der Start der Reaktion kann durch eine Beheizung, z.B. mit (Direkt-)Dampf beschleunigt werden. Die Reaktion selbst ist exotherm. Bei Verwendung von grobem Eisen dauert die Reaktion länger. In diesem Fall müssen ggf. Wasserverluste infolge Verdampfung und Wärmeverluste durch Zufuhr von Dampf ausgeglichen werden. Die Reaktion mit Siderit verläuft langsamer und ohne auffällige Wärmetönung. Auch hier muss durch Zufuhr von Wärme z.B. durch Direkt Dampf der Wärme- und Wasserverlust ausgeglichen werden.

Die Regelung der Dampfzufuhr und / oder Wasserzufuhr kann anhand der Temperatur bzw. Viskosität (z.B. durch Messung der Stromaufnahme des Rührwerks) gesteuert werden. Je nach Korngröße des verwendeten Eisens bzw. des Siderits beträgt die Reaktionszeit wenige Minuten (Verwendung von Eisenpulver: 10 µm) bis zu einigen Stunden (Verwendung von Eisengranalien: 3mm oder Siderit Fraktion: < 1mm).

Die Reaktion wird in der Regel unter Normaldruck durchgeführt.

Technisch kann die Umsetzung der abgetrennten Ausfällung mit Wasser und metallischem Eisen oder einer basischen Eisen(II)verbindung und Wasser in einem Rührbehälter erfolgen, in den kontinuierlich oder diskontinuierlich die Komponenten abgetrennte Ausfällung, Eisen bzw. basische Eisen(II)verbindung und Wasser eingebracht werden. Es entsteht eine pastöse Masse die z.B. auf einer Kühlstrecke als Pellets zur Erstarrung gebracht werden kann. Eine andere Möglichkeit ist das Verblasen mit kalter Luft. Je nach Reaktivität des Neutralisationsmittels kann auch ein Knetter (Doppelpaddelschnecke oder ähnliches) für die Reaktion und die Erstarrung eingesetzt werden.

Erfolgt die Umsetzung der abgetrennten Ausfällung mit metallischem Eisen oder einer basischen Eisen(II)verbindung kontinuierlich, so kann der nicht reagierte Anteil an Eisen

bzw. basischer Eisenverbindung aus dem Überlauf abgeschieden und zurückgeführt wird. Wird hierbei metallisches Eisen zur Umsetzung verwendet, so kann die Abscheidung des Eisens durch einen Magnetabscheider erfolgen.

Die Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge nach Aufkonzentrierung der Gebrauchtschwefelsäure und Abtrennung der Ausfällung von der aufkonzentrierten Gebrauchtschwefelsäure kann erfindungsgemäß auch durch Verdrängen der Schwefelsäure mit Druckluft erfolgen.

Ebenso kann zur Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge nach Aufkonzentrierung der Gebrauchtschwefelsäure und Abtrennung der Ausfällung von der aufkonzentrierten Gebrauchtschwefelsäure erfindungsgemäß auch eine Teilneutralisation oder Neutralisation durch Zugabe von pulverförmigen alkalischen Verbindungen, insbesondere  $\text{CaCO}_3$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{Ca(OH)}_2$ ,  $\text{MgO}$  und/oder  $\text{Mg(OH)}_2$  oder deren Anschlammungen, wie Kalkmilch, erfolgen.

Die Zugabe dieser pulverförmigen alkalischen Verbindungen kann auch nach einem der oben beschriebenen Verfahrensschritte zur Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge, wie Waschen mit einem Waschmedium, wie Dünnsäure, gesättigte  $\text{FeSO}_4$ -Lösung, verdünnte  $\text{FeSO}_4$ -haltige wässrige Lösungen oder Wasser oder Verdrängen der Schwefelsäure mit Druckluft oder Waschen mit Wasserdampf oder Umsetzen mit Eisen oder einer basischen Eisen(II)verbindung und Wasser, zur Teilneutralisation oder Neutralisation der Restsäure in der abgetrennten Ausfällung erfolgen.

Nach der Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge oder nach der Teilneutralisation oder Neutralisation der Restsäure in der

abgetrennten Ausfällung durch Zugabe von pulverförmigen alkalischen Verbindungen wird vorzugsweise eine definierte Menge an Wasser, einer wässrigen Salzlösung oder einer verdünnten Schwefelsäure zugegeben, so dass eine Granulierung erfolgen kann. Die Zugabe kann besonders vorteilhaft im Filteraggregat durch Verdrängungswäsche der Dünnsäure mit Wasser erfolgen, was dann zusätzlich die zurück gewonnene Säuremenge erhöht, ohne die zu verdampfende Wassermenge nennenswert zu erhöhen. Optional kann auch die benötigte Wassermenge durch die Zugabe von feuchtem Grünsalz erfolgen. Diese Variante bietet den Vorteil, dass dann die Trocknung des Grünsalzes ohne Energie- oder Chemikalienaufwand erfolgt und ein granuliertes oder pulverförmiges Produkt erhalten wird.

Die dabei zugegebene Wassermenge kann 100 bis 550 mol-% bezogen auf das in der abgetrennten Ausfällung enthaltene Eisen(II)sulfat-Monohydrat betragen. In einer besonders bevorzugten Ausführung beträgt die zugegebene Wassermenge 250 bis 350 mol-% bezogen auf das in der abgetrennten Ausfällung enthaltene Eisen(II)sulfat-Monohydrat.

Die Granulierung und die Steuerung der Granuliengröße erfolgt vorzugsweise durch mechanische Verformung oder durch Verblasen mit Luft oder durch Versprühen mit einer Düse oder einer Drehscheibe oder durch Abkühlen, z.B. durch eine Kühlwalze oder ein Kühlband oder durch Fallen oder Wirbeln in kalter Luft. Je nach eingestellten Prozessparametern erhält man dabei feste Blöcke, grobe oder feine Granalien oder pulverförmiges Schüttgut.

Das nach den obigen Verfahren großtechnisch besonders kostengünstig, energiesparend und in konstanter Qualität erhaltene eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittel kann zur Reduktion von Chromat in Zement verwendet werden.

Das erfindungsgemäße eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel weist eine mittlere Kristallitgröße von weniger als 2  $\mu\text{m}$ , bevorzugt zwischen 0,1 und 1,0  $\mu\text{m}$  auf. In einigen besonderen Ausführungsformen liegt die mittlere Kristallitgröße im Bereich von 0,2 und 0,5  $\mu\text{m}$ .

Die mittlere Kristallitgröße wird wie folgt bestimmt: Die Proben werden unter Kapton-Folie (zum Ausschluss von Feuchtigkeit) an einem Philips PW 1800 Diffraktometer gemessen. Die Bestimmung der Kristallitgröße erfolgt mittels des Philips Fit-Programms aus dem 100% Reflex des gemessenen Spektrums.

Für das eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel (Eisen(II)sulfat-Monohydrat) wurde aus dem Messbereich  $25^\circ$ - $28^\circ$  2theta der 100%-Reflex hkl 200 bei  $25,879^\circ$  2theta zur Kristallitgrößenbestimmung verwendet.

Für das dem Stand der Technik entsprechende Reduktionsmittel, Grünsalz der Firma KRONOS (Eisen(II)sulfat-Heptahydrat), wurde aus dem Messbereich  $17,5^\circ$ - $18,75^\circ$  2theta der 100%-Reflex hkl 111 bei  $18,088^\circ$  2theta zur Kristallitgrößenbestimmung verwendet.

Die Kristallitgröße ist dabei nicht identisch mit der Größe der Primärpartikel wie sie aus Elektronenmikroskopaufnahmen erkennbar ist. Jedoch zeigen sich auch in den Elektronenmikroskopaufnahmen deutliche Unterschiede: die mittlere Primärpartikelgröße für das erfindungsgemäße eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel beträgt ca. 5  $\mu\text{m}$ ; für das dem Stand der Technik entsprechende Reduktionsmittel (Grünsalz der Firma KRONOS) beträgt die mittlere Primärpartikelgröße ca. 50  $\mu\text{m}$ .

Die Kristallitgröße dieser eisen(II)sulfathaltigen Metallsulfate ist im Gegensatz zum herkömmlich erhaltenen Eisen(II)sulfat-Heptahydrat (Grünsalz) deutlich geringer (0,3

gegenüber von  $>>3 \mu\text{m}$  in herkömmlichem Grünsalz) und die Gehalte an Metallen außer Eisen höher als in Grünsalz.

Das erfindungsgemäße eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel enthält vorzugsweise 5 bis 15 Gew.%, besonders bevorzugt 7 bis 13 Gew.% Titan, bezogen auf Eisen und / oder vorzugsweise 1,5 bis 4,0 Gew.%, besonders bevorzugt 2,0 bis 3,5 Gew.% Mangan, bezogen auf Eisen.

Ein Vorteil der erfindungsgemäßen Verfahren besteht darin, dass neben Eisensulfat alle aus der aufkonzentrierten Schwefelsäure auskristallisierenden Metallsulfate, z.B. Mangan(II)sulfat einer Verwertung zugeführt werden. Die in dem erfindungsgemäßen eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittel in geringen Mengen enthaltenen weiteren Metallsulfate zeigen keine nachteiligen Auswirkungen und werden in der Zementmatrix nach dem Aushärten dauerhaft eingebunden. So kann beispielsweise durch das erfindungsgemäße eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel trotz des zusätzlichen Einbringens von Chrom in den Zement der Gehalt an unerwünschtem löslichem Chrom wirksam und in ausreichendem Maße verringert werden.

Die Wirksamkeit des erfindungsgemäßen eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels ist bei Zusatz zu der Zement-Wasser-Mischung bei der Verarbeitung von Zement vergleichbar mit derjenigen von herkömmlich verwendetem Grünsalz (siehe Beispiel 2). Es werden 0,01 bis 5,0 Gew.-%, besonders bevorzugt 0,2 bis 1,5 Gew.-% des erfindungsgemäßen eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels eingesetzt. Die Zugabe des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels kann dabei auch als Lösung oder Suspension erfolgen.

Bei Verwendung des erfindungsgemäßen eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels kann bei geringer Zugabemenge nach kurzer Lagerzeit zwar eine im Vergleich zum Stand der Technik geringere Wirkung festgestellt werden (s. Beispiel 3: Zusatz



von 0,3 Gew.-% bzw. 0,6 Gew.-%). Überraschenderweise zeigt das erfindungsgemäße eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel jedoch mit zunehmender Lagerungszeit nicht die allgemein bekannte immer weiter abnehmende Reduktionswirkung, sondern wieder eine zunehmende Reduktionswirkung. Im Vergleich zu den Reduktionsmitteln des Standes der Technik zeigt das erfindungsgemäße Reduktionsmittel somit keine signifikante Abnahme der Reduktionswirkung mit zunehmender Lagerzeit, insbesondere nicht nach einem Monat.

Auch Mischungen des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels mit anderen Reduktionsmitteln, beispielsweise mit konventionellem Grünsalz, können vorteilhaft sein. Besonders günstig kann eine Mischung mit feuchtem Grünsalz sein.

Es ist weiterhin möglich, das eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel oder eine Mischung des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels mit Grünsalz mit weiteren inerten anorganischen und/oder organischen Verbindungen zu mischen, um gezielt günstige Förder- und/oder Lagereigenschaften einzustellen.

Das erfindungsgemäße eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel kann entweder

- dem gemahlten Zement bei der Abfüllung in Silos oder Säcke,
- dem gemahlten Zement unmittelbar nach der Mahlung und vor der Zuführung zum Silo,
- unmittelbar vor der Verladung in Silo-Lkw zugemischt werden oder erst unmittelbar vor, während oder nach dem Anmachen des Zements mit Wasser zugegeben werden.

Die Erfindung stellt auch eine Zubereitung umfassend eine Mischung aus Zement und das erfindungsgemäße Reduktionsmittel bereit, wobei die Zubereitung 0,01 bis 5,0 Gew.-%, besonders bevorzugt 0,2 bis 1,5 Gew.-%, des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels enthält.

Eine weitere erfindungsgemäße Zubereitung enthält Zement, Wasser und das erfindungsgemäße eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels, wobei die Zubereitung bezogen auf Zement 0,01 bis 5,0 Gew.-%, bevorzugt 0,2 bis 1,5 Gew.-%, des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels enthält.

## Beispiele

### Beispiel 1

#### Herstellung und Charakterisierung des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels

Die bei der Herstellung von Titandioxid nach dem Sulfatverfahren anfallende Dünnsäure mit einem Gehalt an Schwefelsäure von 23,5% und Eisen von 3,8% wurde in einer dreistufigen Zwangsumlaufverdampferanlage mit abgestuft verstärktem Vakuum bis auf einen Schwefelsäuregehalt von 48% (entspricht einer Schwefelsäurekonzentration in der Flüssigphase von 70%) eingedampft. Während des Eindampfens kristallisiert ein Grossteil des Eisensulfates als Monohydrat aus. Im Anschluss an die Eindampfung wurde die erhaltene Slurry einer Reife unterzogen, bei der in einer Rührkaskade ihre Temperatur von ca. 90°C auf 60°C abgesenkt wurde. Danach wurde die Slurry in einer Kerzenfilteranlage unter Druck filtriert und der Filterkuchen mit Druckluft von anhaftender Schwefelsäure teilweise befreit. Man erhält einen krümeligen, trockenen gut handhabbaren Filterkuchen (Filtersalz), der als eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel verwendet werden kann.

Die Bestimmung der Kristallitgröße erfolgte röntgenographisch. Die Kristallitgröße von herkömmlichem Grünsalz (KRONOS) beträgt  $>>3 \mu\text{m}$  (die Bestimmung der Kristallitgröße für Grünsalz ist mit dieser Technik nicht eindeutig zu ermitteln; sie liegt jedoch auf jeden Fall weit höher als  $3 \mu\text{m}$ ).

Tabelle 1

	eisen(II) sulfathaltig es Reduktionsmittel (ungewaschen) / %
Fe(II)	15,05
Fe (gesamt)	15,5
Al	0,28
Ca	0,056
Cr	0,048
Mg	1,5
Mn	0,37
Na	0,22
Nb	< 0,005
Ti	1,4
V	0,13
freie H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	24,75
Kristallit- größe	0,33 µm

Beispiel 2 a)

Jeweils 200 g Filtersalz mit einem Gehalt von 25,3 % an freier Schwefelsäure wurden bei 60 °C mit heißer Dünnsäure auf einer vorgewärmten Nutsche angemaischt und die heiße Suspension scharf abgesaugt. Im Gegensatz zur Wäsche mit kalter verdünnter Schwefelsäure wurde in allen Fällen ein nicht thixotropes rieselfähiges Filtersalz erhalten.

Tabelle 2

Versuchsnummer	Zugegebene Menge an Dünnsäure [g]	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> im Filterkuchen [%]	Thixotropie
Filtersalz vor Wäsche	-	25,3	Nein
1	100	20,7	Nein
2	200	12,9	Nein
3	300	11,3	Nein

Beispiel 2 b)

Die Wäsche wurde wie in Beispiel 2 a), Versuch 3 durchgeführt. Anschließend erfolgte die Neutralisation der Restsäure im Filtersalz durch Untermischen von 10 Gew.-%  $\text{CaCO}_3$ .

Beispiel 3 a)

Die bei der Herstellung von Titandioxid nach dem Sulfatverfahren anfallende Dünnsäure mit einem Gehalt an Schwefelsäure von 23,5% und Eisen von 3,8% wurde in einer dreistufigen Zwangsumlaufverdampferanlage mit abgestuft verstärktem Vakuum bis auf einen Schwefelsäuregehalt von 48% (entspricht einer Schwefelsäurekonzentration in der Flüssigphase von 70%) eingedampft. Während des Eindampfens kristallisiert ein Grossteil des Eisensulfates als Monohydrat aus. Im Anschluss an die Eindampfung wurde die erhaltene Slurry einer Reife unterzogen, bei der in einer Rührkaskade ihre Temperatur von ca. 90°C auf 60°C abgesenkt wurde. Nach Filtration der Slurry über eine Filterpresse werden 2 kg Filtersalz erhalten mit einem Gehalt von 23 % an freier Schwefelsäure. Nach dem Filtrationsvorgang wird direkt, ohne die Presse zu entleeren mit dem dreifachen Kammervolumen der Presse mit 60 °C heißem Wasser gewaschen und nochmals abgepresst und trockengeblasen. Es wird ein rieselfähiges eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel mit einem pH-Wert von 1,8 erhalten.

Durch Zugabe von 6 Gew.-% pulverförmigem  $\text{Ca(OH)}_2$  wird ein Material mit einem pH-Wert von 2,2 erhalten. Das erhaltene eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel weist gute rheologische Eigenschaften auf und ist aufgrund seines pH-Wertes von > 2 kein Gefahrgut.

Die Bestimmung des pH-Wertes erfolgt im Eluat von 10 g Salz in 1000 g  $\text{H}_2\text{O}$  mittels einer pH-Einstab-Meßkette mit Ag/AgCl-

Referenzsystem der Fa. Schott, Typ H6580 an einem pH-Meter der Fa. Knick, Typ 765 Calimatic.

#### Beispiel 3 b)

Das wie in Beispiel 3 a) nach Filtration der Slurry über eine Filterpresse erhaltene Filtersalz mit einem Gehalt von 23 % an freier Schwefelsäure wurde ohne die Filterpresse zu entleeren direkt anschließend mit Pressluft trockengeblasen, abgepresst und nochmals trocken geblasen.

Es wird ein rieselfähiges eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel mit einem pH-Wert von 1,5 erhalten. Durch Zugabe von 15 Gew.-% pulverförmigem  $\text{Ca(OH)}_2$  wird ein Material mit einem pH-Wert von 2,6 erhalten. Das erhaltene eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel weist gute rheologische Eigenschaften auf und ist aufgrund seines pH-Wertes von  $> 2$  kein Gefahrgut. Die Bestimmung des pH-Wertes erfolgt analog zu Beispiel 3 a).

#### Beispiel 4

Die Wäsche wurde wie in Beispiel 2 durchgeführt. Ein Teil des nach Beispiel 2, Versuch 3 erhaltenen gewaschenen Filtersalzes wurden mit zwei Teilen Eisen(II)sulfat-heptahydrat vermischt und über mehrere Stunden in Bewegung gehalten. Man erhält ein Pulver, das keine thixotropen Eigenschaften aufweist. Alternativ kann eine Mischung im oben beschriebenen Verhältnis bei  $80^\circ\text{C}$  durchgeführt werden. Man erhält eine viskose Schmelze, die bei Abkühlung zu einem harten Kuchen erstarrt.

#### Beispiel 5

500 g Filtersalz mit einem Gehalt von 25,3 % an freier Schwefelsäure wurden in einer mit Dampf beheizbaren Druckfilternutsche vorgeheizt und überhitzter Dampf bei

geringem Überdruck durch den Filterkuchen geleitet, bis die Menge an schwefelsaurem Kondensat deutlich geringer wurde.

Tabelle 3

Versuchstemperatur (°C) (Filtersalz- und Dampf)	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> im Filterkuchen (% w/w)	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> im Kondensat der Dampfwäsche (% w/w)	FeSO <sub>4</sub> im Kondensat der Dampfwäsche (% w/w)
Filtersalz vor Wäsche	25,3	-	-
105	2,2	24,8	12,1
110	3,5	34,1	7,2
120	4,6	47,6	4,1

Beispiel 6

Die Wäsche wurde bei 120°C wie in Beispiel 5 durchgeführt. Anschließend erfolgte die Neutralisation der Restsäure im Filterkuchen durch Zugabe von 5 Gew.-% CaCO<sub>3</sub>.

Beispiel 7

Jeweils 30 g Filtersalz mit einem Eisengehalt von 16,2 % und einem Gehalt an freier Schwefelsäure von 20,3 % wurden bei Temperaturen oberhalb 60 °C mit je 7,5 g Wasser angeteigt und unterschiedlichen Mengen metallischem Eisen umgesetzt. Dabei wurde sowohl Eisenpulver mit einer mittleren Teilchengröße von 10 µm als auch Eisengranalien mit einer Korngröße von 1-2 mm eingesetzt. Mit zunehmender Korngröße verlängerte sich die erforderliche Zeit bis zur vollständigen Auflösung des Eisens.

Eine Übersicht gibt Tabelle 4.

Tabelle 4

Filtersalz (g)	Fe (met.) (g)	Wasser (g)	Reaktions Zeit (min)	Reaktions Temp (°C)	Produkt (g)	% Fe im Prod.		% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	
						Analyse	Theor.	Analyse	Theor.
Rohstoff						16,20		20,30	
30	3 (*1)	7,5	15	70 (*3)	38,9	20,24	20,21	2,33	2,11
30	3 (*1)	7,5	15	80	38,6	20,39	20,36	2,18	2,13
30	2,5(*1)	7,5	15	80	39,5	19,05	18,63	4,09	4,30
30	2 (*1)	7,5	15	80	38,8	17,65	17,68	6,43	6,64
30	3 (*2)	7,5	360	80	38,5	n.b.	20,58	n.b.	2,15

\*1 Eisenpulver, reinst. (Teilchengröße: 10µm, Fa. Merck)

\*2 Eisengranalien, techn. (Teilchengröße: ca. 1 - 2 mm)

\*3 nach 15 min waren noch geringe Mengen Eisenpulver erkennbar

Beispiel 8

Die Reaktion wurde wie in Beispiel 7 durchgeführt. Ein Produkt mit einem Restsäure-Gehalt von 4,09% wurde pulverisiert und die Restsäure im Filtersalz durch Zugabe von 5 Gew.-%  $\text{CaCO}_3$  neutralisiert. Der wässrige Auszug des so erhaltenen Pulvers zeigt keine sauren Eigenschaften.

Beispiel 9

Zusatz des nach Beispiel 1 hergestellten eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels zu Zement beim Mischen mit Wasser

Die Mischen des Zements mit Wasser erfolgte nach der in TRGS 613 beschriebenen Methode zur Probenvorbereitung. Nach dem Mischen von Wasser und Zement wurde das eisen(II)-sulfathaltige Reduktionsmittel zugegeben und dann 15 Minuten gerührt.

Zur Bestimmung des löslichen Chrms wurde in Abweichung zu TRGS 613 die fünffache Menge (aber gleiches Verhältnis Zement - Wasser) eluiert und das gelöste Chrom mittels ICP-OES bestimmt.

Es zeigt sich, dass bei einer Zugabemenge des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels von 0,10 Gew.-% oder mehr der Gehalt an löslichem Chrom unter der Nachweisgrenze liegt.



Tabelle 5

Zusatz Reduktionsmittel / Gew.-%	FeSO <sub>4</sub> / Gew.-% (berechnet)	Cr im Eluat / mg/l	Cr löslich / ppm
0	0	1,5	6
0,05	0,021	0,69	2,76
0,10	0,042	<0,1	<0,4
0,30	0,126	<0,1	<0,4
0,50	0,210	<0,1	<0,4
1,00	0,420	<0,1	<0,4

Zum Vergleich wurde der Versuch mit herkömmlichem Grünsalz (= Eisen(II)sulfat-Heptahydrat der Firma KRONOS) durchgeführt:

Tabelle 6

Zusatz Grünsalz / Gew.-%	FeSO <sub>4</sub> / Gew.-% (berechnet)	Cr im Eluat / mg/l	Cr löslich / ppm
0	0	1,5	6
0,05	0,022	0,19	0,76
0,10	0,043	0,1	0,4
0,30	0,130	<0,1	<0,4
0,50	0,217	<0,1	<0,4
1,00	0,434	<0,1	<0,4

Es zeigt sich, dass bei einer Zugabemenge an herkömmlichem Grünsalz von 0,10 Gew.-% oder mehr der Gehalt an löslichem Chrom an oder unter der Nachweisgrenze liegt.

#### Beispiel 10

Zusatz des nach Beispiel 1 hergestellten eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels zu Zement beim Mischen mit Wasser

Es wurden verschiedene Mengen (s. Tabelle 7) an eisen(II)sulfathaltigem Reduktionsmittel als Zusatz zu gemahlenem Zement gegeben und 1 Stunde im Taumelmischer gemischt. Anschließend wurden die mit dem eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittel versetzten

Zementproben über unterschiedlich lange Zeiträume bei Raumtemperatur in luftdicht verschlossenen Gefäßen gelagert. Der Test auf reduzierende Wirkung erfolgte nach TRGS 613 durch Mischen des Zements mit Wasser. Jedoch wurde in Abweichung zu TRGS 613 die fünffache Menge (aber gleiches Verhältnis Zement - Wasser) eluiert und das gelöste Chrom mittels ICP-OES bestimmt.

Tabelle 7

Reduktionsmittel	Menge / Gew.-%	FeSO <sub>4</sub> / Gew.-% (berechnet)	Cr im Eluat / mg/l			
			1 Tag Lager- zeit	1 Woche Lager- zeit	2 Wochen Lager- zeit	4 Wochen Lager- zeit
Kein Zusatz	0	0	1,5 <sup>a)</sup>	1,5 <sup>a)</sup>	1,5 <sup>a)</sup>	1,5 <sup>a)</sup>
eisen(II)sulfat- haltiges Reduktionsmittel	0,30	0,126	0,64	1,64	0,66	0,62
eisen(II)sulfat- haltiges Reduktionsmittel	0,60	0,252	0,28	0,23	0,2	<0,1
eisen(II)sulfat- haltiges Reduktionsmittel	0,90	0,378	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
eisen(II)sulfat- haltiges Reduktionsmittel	1,50	0,630	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Zum Vergleich: Grünsalz (KRONOS)	0,30	0,130	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1

<sup>a)</sup> Wert ist nicht zeitabhängig

Der Grenzwert von 0,5 mg/l Chrom im Eluat wird bei Zusatz von 0,30 Gew.-% an herkömmlichem Grünsalz (KRONOS) sowie bei Zusatz von 0,60 Gew.-% oder mehr des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels unterschritten.

Daneben zeigt sich, dass bei Zusatz von 0,60 Gew.-% des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels nach einer Lagerungsdauer von 4 Wochen der Gehalt an löslichem Chrom unter der Nachweisgrenze liegt, obwohl zwischenzeitlich höhere Gehalte ermittelt wurden.

Beispiel 11

Eine Probe des nach Beispiel 1 hergestellten eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels (Filtersalz) wurde mit 10 Gew.-%  $\text{CaCO}_3$  versetzt.

Bestimmung der Wirksamkeit in Bezug auf die Chromatreduktion in Zement:

Zur Bestimmung der Wirksamkeit des so gewonnenen eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels wurden einem Prüfzement mit einem Gehalt an wasserlöslichem Chromat von  $14,31 \mu\text{g Cr(VI)}/\text{g Zement}$  [=  $14,31 \text{ ppm Cr(VI)}$ ] zunächst 0,3, 0,5, 0,7 und 1,0 M.-% des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels zugesetzt. Sein Chromatgehalt wurde anschließend nach der Analysevorschrift im Anhang der TRGS 613 bestimmt. Der Reduktionserfolg war bei einer Dosierung von 0,3 % eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels (mittlere Zugabemenge für die Zugabe von Fe(II)-sulfat-Präparaten bei deutschen Zementen) nur gering. Erst bei einer Dosierung von 0,7 % lag der Gehalt wasserlöslichen Chromats unterhalb des in der TRGS 613 genannten Grenzwertes von 2 ppm. Bei einer Dosierung von 1,0 % eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittel zum Prüfzement lag der Gehalt wasserlöslichen Chromats unterhalb der Bestimmungsgrenze.

Bestimmung der Zementnormdruckfestigkeit nach DIN EN 196-1:

Die Bestimmung der Zementnormdruckfestigkeit erfolgte an  $4\text{cm} \times 4\text{cm} \times 16\text{cm}$ -Normmörtelprismen nach DIN EN 196-1 im Alter von 1, 2, 7 und 28 Tagen (jeweils sechs Messwerte je Prüfalter). Der oben beschriebene Prüfzement wurde dazu mit 1,0 % des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels versetzt. Der Prüfzement ohne Eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittel diente dabei als Referenz. Die Ergebnisse der Normdruckfestigkeitsprüfung stimmen für die beiden Zemente

(mit und ohne Eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittel) sehr gut überein.

Bestimmung Erstarrungszeiten nach DIN EN 196-3:

Zur Bestimmung des Erstarrungsbeginns wurde wiederum der in oben beschriebene Prüfzement mit und ohne eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel verwendet. Durch die Zugabe von 1,0 % eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittel verringern sich die Zeiten für den Erstarrungsbeginn und das Erstarrungsende jeweils etwa um ein Drittel. Ursache dafür ist die signifikante Erhöhung des Sulfatgehaltes im bereits Sulfatträger-optimierten Zement.

Bestimmung des Wasseranspruch nach DIN EN 196-3:

Die oben beschriebenen Zemente mit und ohne eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel weisen den gleichen Wasseranspruch zur Erzielung der Mörtelnormsteife nach DIN EN 196-3 auf.

Die technisch relevanten Eigenschaften Normdruckfestigkeit und Wasseranspruch des eingesetzten Prüfzements werden auch bei sehr hohen, für eine ausreichende Chromatreduktion erforderliche Dosierung des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels von 1,0 % nicht beeinflusst. Die Erstarrungszeiten des Prüfzements werden allerdings durch das eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel jeweils um ein Drittel verringert. Dieses schnellere Erstarren ist auf den erhöhten Eintrag von Sulfat durch die hohe Dosierung des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels zurückzuführen.

#### Beispiel 12

Wie in Beispiel 11 wurde Filtersalz mit 10 Gew.-%  $\text{CaCO}_3$  versetzt. Das teilneutralisierte Filtersalz wurde mit Grünsalz im Verhältnis 1:1 bzw. 2:1 gemischt und 0,5 bzw.

0,7% dieser Mischungen werden einem Prüfzement, wie in Beispiel 11 beschrieben, zugegeben.

Die erhaltene Mischung zeigt gute rheologische Eigenschaften. Bei beiden Dosierungen (0,5% und 0,7 %) lag der Gehalt wasserlöslichen Chromats unterhalb des in der TRGS 613 genannten Grenzwertes von 2 ppm.

## Patentansprüche:

1. Verfahren zur Herstellung eines eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels, umfassend die Aufkonzentrierung einer eisen(II)sulfathaltigen Gebrauchtschwefelsäure und die Abtrennung der Schwefelsäure von der erhaltenen Ausfällung.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Abtrennung der aufkonzentrierten Schwefelsäure von der erhaltenen Ausfällung durch Filtration erfolgt.
3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Abtrennung der aufkonzentrierten Schwefelsäure von der erhaltenen Ausfällung durch Sedimentation oder Zentrifugation erfolgt.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die eisen(II)sulfathaltige Gebrauchtschwefelsäure aus der Titandioxidherstellung nach dem Sulfatverfahren erhalten wird.
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die eisen(II)sulfathaltige Gebrauchtschwefelsäure aus einem Metallbeizprozess erhalten wird.
6. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die eisen(II)sulfathaltige Gebrauchtschwefelsäure einen Gehalt an Titan von weniger als 1,5 Gew.-%, bevorzugt weniger als 0,8 Gew.-%, aufweist.
7. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die abgetrennte Ausfällung 40 bis 60 Gew.-% Eisen(II)sulfat-monohydrat, 3 bis 10 Gew.-% weitere Metallsalze, 15 bis 30 Gew.-% Schwefelsäure und 10 bis 13 Gew.-% Wasser enthält.

8. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die eisen(II)sulfathaltige Gebrauchtschwefelsäure auf eine Schwefelsäurekonzentration von mehr als 50% aufkonzentriert wird.

9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass die eisen(II)sulfathaltige Gebrauchtschwefelsäure auf eine Schwefelsäurekonzentration von 60 bis 80% aufkonzentriert wird.

10. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass nach der Abtrennung der Schwefelsäure eine Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge durch eine weitere Abtrennung, Teilneutralisation oder Neutralisation erfolgt.

11. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge durch Waschen mit Wasser, Dünnsäure, gesättigter  $\text{FeSO}_4$ -Lösung oder verdünnten  $\text{FeSO}_4$ -haltigen wässrigen Lösungen erfolgt.

12. Verfahren nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass das Waschen mit 40 bis 500 Gew.-% Waschmedium, bezogen auf die abgetrennte Ausfällung, durchgeführt wird.

13. Verfahren nach einem der Ansprüche 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet, dass das Waschen bei einer Temperatur von 55 bis 100 °C durchgeführt wird.

14. Verfahren nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, dass das Waschen bei einer Temperatur von 55 bis 75 °C durchgeführt wird.

15. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung

anhaftenden Schwefelsäuremenge durch Verdrängen mit Druckluft oder Waschen mit Wasserdampf erfolgt.

16. Verfahren nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass das Waschen bei einer Temperatur oberhalb von 100 °C durchgeführt wird.

17. Verfahren nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass das Waschen bei einer Temperatur von 105 bis 130 °C durchgeführt wird.

18. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge durch Umsetzung der abgetrennten Ausfällung mit Wasser und metallischem Eisen oder einer basischen Eisen(II)verbindung bei einer Temperatur oberhalb von 60 °C erfolgt.

19. Verfahren nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, dass die Umsetzung bei einer Temperatur von 60 bis 110 °C erfolgt.

20. Verfahren nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, dass die Umsetzung bei einer Temperatur von 75 bis 85 °C erfolgt.

21. Verfahren nach einem der Ansprüche 18 bis 20, dadurch gekennzeichnet, dass 80 bis 98 mol-% metallisches Eisen oder basische Eisen(II)verbindungen, wie Eisen(II)carbonat oder Eisen(II)hydroxid oder Eisen(II)oxid, bezogen auf die in der abgetrennten Ausfällung enthaltene Schwefelsäure, umgesetzt werden und soviel Wasser hinzugegeben wird, dass das Molverhältnis Wasser zu Eisen(II)sulfat 6,5 bis 7 beträgt.



22. Verfahren nach einem der Ansprüche 18 bis 21, dadurch gekennzeichnet, dass metallisches Eisen mit einer mittleren Teilchengröße von 5 mm oder kleiner verwendet wird.

23. Verfahren nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, dass metallisches Eisen mit einer mittleren Teilchengröße von 100  $\mu\text{m}$  oder kleiner verwendet wird.

24. Verfahren nach einem der Ansprüche 18 bis 23, dadurch gekennzeichnet, dass die Umsetzung der abgetrennten Ausfällung mit metallischem Eisen oder der basischen Eisen(II)verbindung kontinuierlich erfolgt, wobei ein nicht reagierter Anteil an Eisen bzw. basischer Eisenverbindung aus dem Überlauf abgeschieden und zurückgeführt wird.

25. Verfahren nach Anspruch 24, dadurch gekennzeichnet, dass die Abscheidung des Eisens durch einen Magnetabscheider erfolgt.

26. Verfahren nach einem der Ansprüche 18 bis 21 und 24, dadurch gekennzeichnet, dass die basische Eisen(II)verbindung in Form eines natürlichen Erzes wie Siderit umgesetzt wird.

27. Verfahren nach einem der Ansprüche 18 bis 21 und 24, dadurch gekennzeichnet, dass die basische Eisen(II)verbindung Bestandteil eines industriellen Abfallproduktes ist.

28. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge durch eine Teilneutralisation oder Neutralisation durch Zugabe von pulverförmigen alkalischen Verbindungen, insbesondere  $\text{CaCO}_3$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{Ca(OH)}_2$ ,  $\text{MgO}$  und/oder  $\text{Mg(OH)}_2$  oder deren Anschlämmungen, wie Kalkmilch, erfolgt.

29. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 bis 27, dadurch gekennzeichnet, dass nach der Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge eine Teilneutralisation oder Neutralisation der Restsäure in der abgetrennten Ausfällung durch Zugabe von pulverförmigen alkalischen Verbindungen, insbesondere  $\text{CaCO}_3$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{Ca(OH)}_2$ ,  $\text{MgO}$  und/oder  $\text{Mg(OH)}_2$  oder deren Anschlämmungen, wie Kalkmilch, erfolgt.

30. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 bis 29, dadurch gekennzeichnet, dass nach der Reduzierung der an der abgetrennten Ausfällung anhaftenden Schwefelsäuremenge oder nach der Teilneutralisation oder Neutralisation der Restsäure in der abgetrennten Ausfällung eine definierte Menge an Wasser, einer wässrigen Salzlösung oder einer verdünnten Schwefelsäure zugegeben wird und eine Granulierung erfolgt.

31. Verfahren nach Anspruch 30, dadurch gekennzeichnet, dass die zugegebene Wassermenge 100 bis 550 mol-%, bevorzugt 250 bis 350 mol-%, bezogen auf das in der abgetrennten Ausfällung enthaltene Eisen(II)sulfat-Monohydrat, beträgt.

32. Verfahren nach 31, dadurch gekennzeichnet, dass die benötigte Wassermenge durch Zugabe von feuchtem Grünsalz erfolgt.

33. Verfahren nach einem der Ansprüche 30 bis 32, dadurch gekennzeichnet, dass die Granulierung und die Steuerung der Granuliengröße durch mechanische Verformung oder durch Verblasen mit Luft oder durch Versprühen mit einer Düse oder einer Drehscheibe oder durch Abkühlen erfolgt.

34. Eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel, welches durch ein Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche herstellbar ist.

35. Eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel nach Anspruch 34, dadurch gekennzeichnet, dass es eine mittlere Kristallitgröße von weniger als 2  $\mu\text{m}$ , bevorzugt zwischen 0,1 und 1,0  $\mu\text{m}$ , besonders bevorzugt zwischen 0,2 und 0,5  $\mu\text{m}$ , aufweist.

36. Eisen(II)sulfathaltiges Reduktionsmittel nach einem der Ansprüche 34 oder 35, dadurch gekennzeichnet, dass es einen Titangehalt von 5 bis 15 Gew.-%, bezogen auf Eisen und/oder einen Mangangehalt von 1,5 bis 4 Gew.-%, bezogen auf Eisen, aufweist.

37. Verwendung eines eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels nach einem der Ansprüche 34 bis 36 zur Reduktion des löslichen Chromatgehaltes in Zement.

38. Verwendung nach Anspruch 37, dadurch gekennzeichnet, dass dem Zement 0,01 bis 5,0 Gew.-%, bevorzugt 0,2 bis 1,5 Gew.-%, des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels zugegeben werden.

39. Verwendung nach einem der Ansprüche 37 oder 38, dadurch gekennzeichnet, dass das eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel dem pulverförmigen Zement nach dem Mahlen und vor oder beim Abfüllen in Verpackungen oder Schüttgutbehälter oder Transportbehälter zugegeben wird.

40. Verwendung nach einem der Ansprüche 37 bis 39, dadurch gekennzeichnet, dass die Reduktionswirkung des eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels nach dem Mischen mit dem pulverförmigen Zement zumindest zeitweise mit zunehmender Lagerzeit zunimmt.

41. Verwendung nach einem der Ansprüche 37 bis 40, dadurch gekennzeichnet, dass das eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel dem Zement erst bei der Verwendung zugesetzt wird, indem das eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel dem

Zement während des Mischens mit Wasser oder unmittelbar davor oder unmittelbar danach zugemischt wird.

42. Verwendung nach Anspruch 41, dadurch gekennzeichnet, dass das eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel in Form einer Suspension oder Lösung zugemischt wird.

43. Verwendung nach einem der Ansprüche 37 bis 42 dadurch gekennzeichnet, dass das eisen(II)sulfathaltige Reduktionsmittel zusammen oder in Mischung mit Grünsalz verwendet wird.

44. Zubereitung aus Zement und wasserlöslichen Metallsulfaten, dadurch gekennzeichnet, dass die Zubereitung 0,01 bis 5,0 Gew.-%, bevorzugt 0,2 bis 1,5 Gew.-%, des gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 34 bis 36 definierten eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels enthält.

45. Zubereitung aus Zement, Wasser und wasserlöslichen Metallsulfaten, dadurch gekennzeichnet, dass die Zubereitung bezogen auf Zement 0,01 bis 5,0 Gew.-%, bevorzugt 0,2 bis 1,5 Gew.-%, des gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 34 bis 36 definierten eisen(II)sulfathaltigen Reduktionsmittels enthält.

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP2004/007940

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 C04B22/14 C04B28/02 C01G49/14 C01B17/90 C01G23/053

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 C04B C01G C01B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 96/33133 A (MATTILA HARRI ; FINNSEMENTTI OY (FI); ERIKSSON BO ERIK (FI); KEMIRA PI) 24 October 1996 (1996-10-24)  the whole document	1,2,4, 6-10,28, 34, 37-42, 44,45
X	EP 0 132 820 A (BAYER AG) 13 February 1985 (1985-02-13) cited in the application  the whole document	1-17,28, 29, 34-42, 44,45

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

### \* Special categories of cited documents :

\*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

\*E\* earlier document but published on or after the international filing date

\*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

\*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

\*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

\*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

\*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

\*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

\*Z\* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

4 November 2004

Date of mailing of the international search report

12/11/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Gattinger, I

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP2004/007940

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 98/54095 A (KEMICRAFT OVERSEAS LIMITED ; IDEA INC (US)) 3 December 1998 (1998-12-03)  the whole document	1-4, 6-14, 18-25, 28-31, 33,34
X	DE 33 29 842 A (KRONOS TITAN GMBH) 28 February 1985 (1985-02-28) page 4, lines 7-21 page 7, lines 1-8	1,4, 8-10,18
X	EP 0 301 261 A (KRONOS TITAN GMBH) 1 February 1989 (1989-02-01)  the whole document	1-4, 6-10,28, 34
X	EP 0 145 984 A (BAYER AG) 26 June 1985 (1985-06-26)  the whole document	1-4, 6-14, 28-30,34
X	US 1 626 623 A (MORGAN GEORGE S) 3 May 1927 (1927-05-03) the whole document	1-3, 5-11,34
X	EP 0 362 428 A (KRONOS TITAN GMBH) 11 April 1990 (1990-04-11)  the whole document	1-4, 6-12,15, 34
X	EP 0 301 262 A (KRONOS TITAN GMBH) 1 February 1989 (1989-02-01)  the whole document	1-4, 6-10, 28-30,34
X	DE 11 73 074 B (BAYER AG) 2 July 1964 (1964-07-02) column 4, line 3 - column 8, line 10	1,2,4, 6-12,34

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP2004/007940

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO 9633133	A	24-10-1996	FI 951922 A EP 0821656 A1 WO 9633133 A1	22-10-1996 04-02-1998 24-10-1996
EP 0132820	A	13-02-1985	DE 3327770 A1 DE 3471641 D1 EP 0132820 A2	14-02-1985 07-07-1988 13-02-1985
WO 9854095	A	03-12-1998	US 6048505 A AU 744330 B2 AU 6794498 A CA 2323671 A1 CN 1265635 T WO 9854095 A1 EP 1015386 A1 ZA 9805177 A	11-04-2000 21-02-2002 30-12-1998 03-12-1998 06-09-2000 03-12-1998 05-07-2000 28-01-1999
DE 3329842	A	28-02-1985	DE 3329842 A1 CA 1266553 A1 US 4891206 A	28-02-1985 13-03-1990 02-01-1990
EP 0301261	A	01-02-1989	DE 3724677 A1 EP 0301261 A2	02-02-1989 01-02-1989
EP 0145984	A	26-06-1985	DE 3343257 A1 EP 0145984 A1 FI 844673 A NO 844562 A	05-06-1985 26-06-1985 31-05-1985 31-05-1985
US 1626623	A	03-05-1927	NONE	
EP 0362428	A	11-04-1990	EP 0362428 A1 CA 2000312 A1 DE 3876995 D1 FI 894725 A	11-04-1990 06-04-1990 04-02-1993 07-04-1990
EP 0301262	A	01-02-1989	DE 3724676 A1 EP 0301262 A1	02-02-1989 01-02-1989
DE 1173074	B	02-07-1964	FR 1300603 A GB 959333 A NL 273476 A US 3210156 A	03-08-1962 27-05-1964 05-10-1965

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/007940

## A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES

IPK 7 C04B22/14 C04B28/02 C01G49/14 C01B17/90 C01G23/053

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

## B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 C04B C01G C01B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data

## C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	WO 96/33133 A (MATTILA HARRI ; FINNSEMENTTI OY (FI); ERIKSSON BO ERIK (FI); KEMIRA PI) 24. Oktober 1996 (1996-10-24)  das ganze Dokument	1, 2, 4, 6-10, 28, 34, 37-42, 44, 45
X	EP 0 132 820 A (BAYER AG) 13. Februar 1985 (1985-02-13) in der Anmeldung erwähnt  das ganze Dokument	1-17, 28, 29, 34-42, 44, 45



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

\* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

\*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

\*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

\*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

\*O\* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

\*P\* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

\*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

\*X\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

\*Y\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist

\*Z\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

4. November 2004

Absenddatum des internationalen Recherchenberichts

12/11/2004

Name und Postanschrift der internationalen Recherchenbehörde  
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Gattinger, I



# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/007940

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	WO 98/54095 A (KEMICRAFT OVERSEAS LIMITED ; IDEA INC (US)) 3. Dezember 1998 (1998-12-03)  das ganze Dokument	1-4, 6-14, 18-25, 28-31, 33,34
X	DE 33 29 842 A (KRONOS TITAN GMBH) 28. Februar 1985 (1985-02-28) Seite 4, Zeilen 7-21 Seite 7, Zeilen 1-8	1,4, 8-10,18
X	EP 0 301 261 A (KRONOS TITAN GMBH) 1. Februar 1989 (1989-02-01)  das ganze Dokument	1-4, 6-10,28, 34
X	EP 0 145 984 A (BAYER AG) 26. Juni 1985 (1985-06-26)  das ganze Dokument	1-4, 6-14, 28-30,34
X	US 1 626 623 A (MORGAN GEORGE S) 3. Mai 1927 (1927-05-03) das ganze Dokument	1-3, 5-11,34
X	EP 0 362 428 A (KRONOS TITAN GMBH) 11. April 1990 (1990-04-11)  das ganze Dokument	1-4, 6-12,15, 34
X	EP 0 301 262 A (KRONOS TITAN GMBH) 1. Februar 1989 (1989-02-01)  das ganze Dokument	1-4, 6-10, 28-30,34
X	DE 11 73 074 B (BAYER AG) 2. Juli 1964 (1964-07-02) Spalte 4, Zeile 3 - Spalte 8, Zeile 10	1,2,4, 6-12,34

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Abkürzungszeichen

PCT/EP2004/007940

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO 9633133	A	24-10-1996	FI 951922 A EP 0821656 A1 WO 9633133 A1	22-10-1996 04-02-1998 24-10-1996
EP 0132820	A	13-02-1985	DE 3327770 A1 DE 3471641 D1 EP 0132820 A2	14-02-1985 07-07-1988 13-02-1985
WO 9854095	A	03-12-1998	US 6048505 A AU 744330 B2 AU 6794498 A CA 2323671 A1 CN 1265635 T WO 9854095 A1 EP 1015386 A1 ZA 9805177 A	11-04-2000 21-02-2002 30-12-1998 03-12-1998 06-09-2000 03-12-1998 05-07-2000 28-01-1999
DE 3329842	A	28-02-1985	DE 3329842 A1 CA 1266553 A1 US 4891206 A	28-02-1985 13-03-1990 02-01-1990
EP 0301261	A	01-02-1989	DE 3724677 A1 EP 0301261 A2	02-02-1989 01-02-1989
EP 0145984	A	26-06-1985	DE 3343257 A1 EP 0145984 A1 FI 844673 A NO 844562 A	05-06-1985 26-06-1985 31-05-1985 31-05-1985
US 1626623	A	03-05-1927	KEINE	
EP 0362428	A	11-04-1990	EP 0362428 A1 CA 2000312 A1 DE 3876995 D1 FI 894725 A	11-04-1990 06-04-1990 04-02-1993 07-04-1990
EP 0301262	A	01-02-1989	DE 3724676 A1 EP 0301262 A1	02-02-1989 01-02-1989
DE 1173074	B	02-07-1964	FR 1300603 A GB 959333 A NL 273476 A US 3210156 A	03-08-1962 27-05-1964 05-10-1965